



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΝΙΩΝ
Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π.
(ΔΗΜΟΤΙΚΟΣ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ &
ΠΑΙΔΕΙΑΣ)
Κυδωνίας 29, Χανιά Κρήτης 73135
Τηλ.: 28213 41632
Email:dokoipp-logistirio@chania.gr
www.dokoipp.gr

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΥΔΡΑΥΛΙΚΩΝ ΤΟΥ ΠΑΙΔΙΚΟΥ
ΣΤΑΘΜΟΥ ΝΕΑΣ ΚΥΔΩΝΙΑΣ ΤΟΥ ΔΟΚΟΙΠΠ

Προϋπολογισμός: **1.631,84€ ΦΠΑ)**

Κωδ. Προϋπολογισμού: **15-6672.001, 15-6112.011**

CPV: **45330000-9**

• **ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ-ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

Η τεχνική έκθεση αυτή συντάσσεται με σκοπό την συντήρηση των υδραυλικών του παιδικού σταθμού Νέας Κυδωνίας του Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π του Δήμου Χανίων.

Η συντήρηση αφορά τα κάτωθι είδη τα οποία θα πρέπει να είναι άριστης ποιότητας φτιαγμένα σύμφωνα με τις οδηγίες της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

A/A	Περιγραφή	Μονάδα μέτρησης	Ποσότητα	Τιμή μονάδος	Συνολική τιμή
1	Κυκλοφορητής ανακυκλοφορίας ορειχ. Ζ.Ν.Χ. ¾"	Τεμ.	1	300,00	300,00
2	Δοχείο πιεστικού οριζόντιο 80 λίτρων	Τεμ.	1	150,00	150,00
3	Αντίσταση τριφασική 1,1/2"	Τεμ.	1	70,00	70,00
4	Ανόδιο μαγνησίου για δοχείου ζεστού νερού	Τεμ.	1	36,00	36,00
5	Λοιπά εξαρτήματα	Τεμ.	1	260,00	260,00
6	Εργασία	Κατ' αποκοπή		500,00	500,00
				Σύνολο	1.316,00
				Φ.Π.Α. 24%	315,84
				Γενικό Σύνολο	1.631,84

Τα υπό προμήθεια είδη θα μεταφέρονται και θα παραδίδονται στο τόπο υπόδειξης, με δαπάνη και με μεταφορικά μέσα του προμηθευτή.

Τον προμηθευτή βαρύνουν τα έξοδα μεταφοράς, παράδοσης και όλες οι νόμιμες κρατήσεις.

Η συνολική δαπάνη έχει προϋπολογισθεί στο ποσό των 1.631,84€ (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.) και θα βαρύνει τον Κ.Α. 15-6672.001 για το ποσό των 1.011,84€ και τον 15-6112.011 για το ποσό των 620,00€ σχετική πίστωση προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2021.

Θ Ε Ω Ρ Η Θ Η Κ Ε
Χανιά, 2/12/2021
Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Ο.ΚΟΙ.Π.Π.

Χανιά, 2/12/2021
Η ΑΝ/ΤΡΙΑ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ Δ/ΝΣΗΣ
ΠΡΟΣΧΟΛΙΚΗΣ ΑΓΩΓΗΣ

ΖΕΡΒΟΥΔΑΚΗ ΕΛΕΝΗ

ΤΖΙΡΑΚΗ ΕΙΡΗΝΗ